

We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela



Componentes técnicos utilizados en nuestras maquinarias

PC - PLC y electronica	SIEMENS	made in Germany
Motores Brushless y servos	SIEMENS	made in Germany
Motores Brushless y servos	KOLLMORGEN	made in Germany
Componentes electronicos	SIEMENS	made in Germany
Motores con freno electromagnético	MGM	made in Italy
Motores electricos	CME	made in Italy
Valvulas neumaticas	SMC	made in Japan
Neumatica	CAMOZZI	made in Italy
Rodamientos	SKF	made in Germany
Actuadores lineales	ROLLON	made in Italy
Reductores coaxiales	WITTENSTEIN	made in Germany



GIORI - GLOBAL LINE group s.r.l. - Via Francesca 2942 / B- 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it



Características de la máquina:



La máquina puede producir mop con varios soportes sea de plástico que de metal con hilos de algodón, microfibras, tiras de tejido no tejido y Spunlace, con uno un largo (mazo extendido) max. de **1200** mm y un ancho max. de **200** mm.
 En el caso de empleo de horquillas metálicas es posible conseguir un doble curvo de sus extremidades o con pliegue a 90° gracias un especial aparato con palancas en acero, (opcional).★
 Los conectores de plástico pueden ser tipo a dos, tres o cuatro espigas (clavijas).
 La potente prensa mecánica con una fuerza de **4 Toneladas** permite ensamblar mop con una resistencia de **4 kg a 10 kg** / hilode algodón.
 La capacidad máxima de producción a ciclo continuo varia de **840** (versión X20Label) a **1200** piezas / h. Capacidad sujeta a posibles variaciones según los materiales, los tipos de los soportes (conectores) utilizados, su forma y de la habilidad del operador en su introducción en la prensa.
 El ajuste y el empaque del mop se efectua manualmente.
 Programación - gestión de la máquina , informe de los principales errores, cambio medida directamente desde pantalla taclil.
 Posibilidad de cambio formado de las capuchas y horquillas.
 Idioma panel de control en: Italiano, inglés, español, portugués.
 Máquina semi automática, protegida según las normativas vigentes CE, por su utilizo se necesita el empleo de mano de obra.
 El producto acabado esta descargado automáticamente por una cinta transportadora, la introducción en la empaquetadora (opcional) se efectua manualmente.

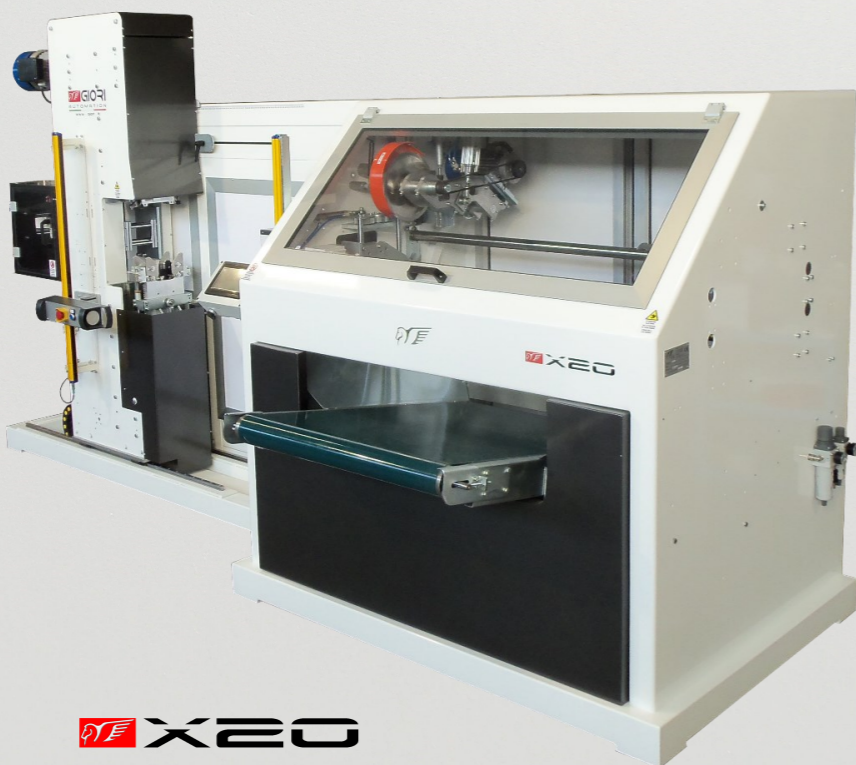
Descripción del ciclo de trabajo:

El operador prevé la introducción de soportes de plástico o metal (capuchino y horquilla) en la prensa de movimiento mecánico.
 Un sistema de barreras de fotocélulas (cortinas electronicas) permite al operador llevar a cabo todas las operaciones en seguridad total, de acuerdo con las regulaciones CE.
 Cuando el operador deja libre la zona de las barreras de seguridad, activan automáticamente el ciclo de trabajo.
 En la versión **X20 Label** , una impresora integrada en la máquina prepara la etiqueta, por medio de un manipulador de eje cartesiano colocado sobre el manajo de hilos de algodón antes de ensamblar los conectores.
 La prensa ensambla la tapa y la horquilla con el manajo de materia (hilos de algodón).
 Una unidad de jale accionada por un motor Brushlees (servo motor) equipada con una pinza neumática, jala el manajo de hilos de algodón hasta el tamaño elegido.
 Una unidad con una cuchilla circular de Ø 250 mm corta la plataforma, la pinza de remolque deja caer la fregona sobre la cinta transportadora que proporciona el drenaje.
 Las operaciones de doblado, ajuste y inserción de la fregona en la empacadora (opcional) son manuales.

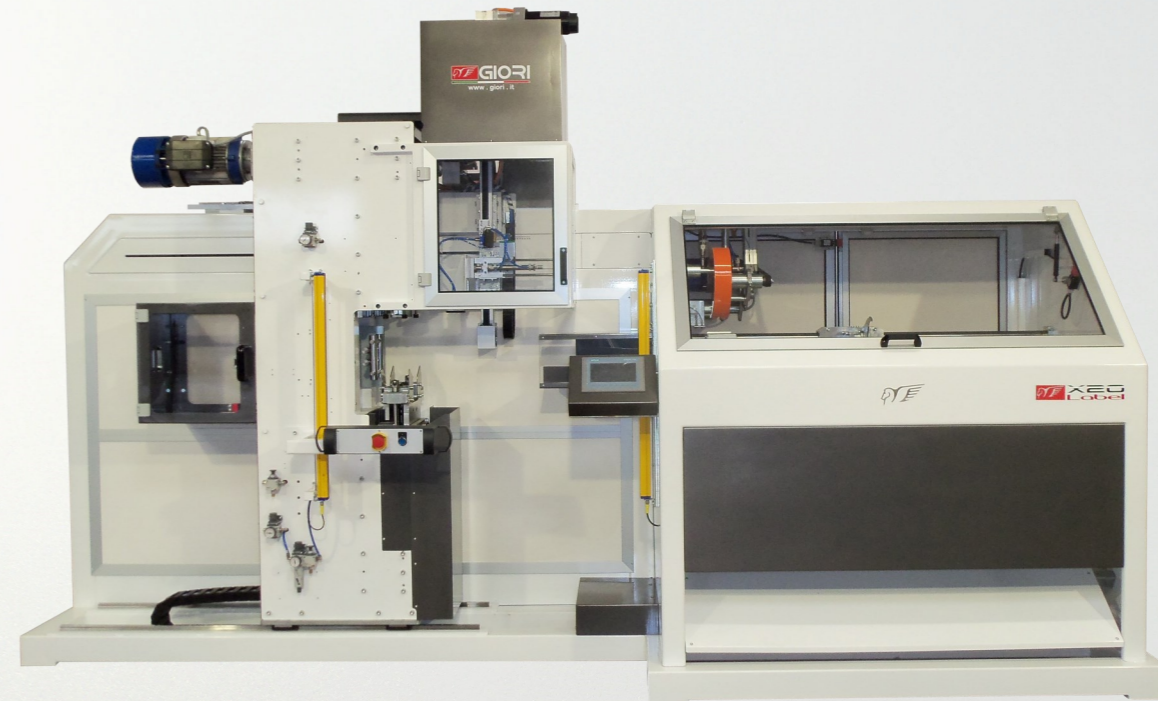


Prensa de 4 Toneladas

V	220 - 380
Hz	50 - 60
Kw	3 - 4
Bar	7
Aire Cons.	160 - 200 l / min.
Largo	4100 mm
Ancho	1680 mm
Altura	2200 - 2700 mm
Peso	1900 - 2100 Kg



X20



X20 Label

Características da máquina:



A máquina pode produzir esfregões (mops) com suportes de plástico ou metal com fios de algodão, multifibras, tiras de tecido e não-tecido Spunlace com um comprimento (maço extendido) de max. **1200** mm e uma largura de **200** mm.
 No caso de uso de garfos de metal é possível criar uma curva das extremidades ou uma dobra de 90 graus com um dispositivo especial (opcional). ★
 Os conectores de plásticos podem ser do tipo com dois, três ou quatro espigas.
 A poderosa prensa com força de **4 toneladas** permite montar mops com uma resistência a tração de **4 a 10 kg**/fio de algodão.
 A capacidade de produção máxima, num ciclo continuo, varia de **840** (versão X20 Label) a **1200** pecas/hora. Capacidade sujeta a possíveis variações dependendo dos matérias, tipo de conectores utilizados e pela capacidade do operador em alimentar as pecas.
 Possibilidade de mudar os formatos das tampas e garfos.
 Gestao, programação da maquina, sinalizando os principais alarmes e mudanças mediante monitor tela de toque.
 Idiomas disponíveis no monitor: Italiano, Espanhol e Portugues.
 Máquina semi-automática, protegida conforme regulamentos da CE (Comunidade Europeia), requer operário.
 O produto acabado esta sendo descarregado automaticamente por correia transportadora.
 A colocação do esfregão na maquina de embalagem e feita manualmente.

Descrição do ciclo de trabalho:

O operado coloca tampa e garfo dentro da prensa. O sistema de barreira de luz permite ao operador de executar todas as operações em completa segurança, de acordo com os regulamentos CE.
 Quando o operário sair da zona da barreira de luz, o ciclo de trabalho e ativado automaticamente.
 Na versão **X20 Label**, uma impressora integrada na máquina prepara a etiqueta, por meio de um manipulador de eixo cartesiano colocado sobre o monte de fios de algodão antes de montar os conectores.
 A prensa monta capa e garfo sobre os fios de algodão ou outros materiais.
 Uma unidade de tração puxa com pinça pneumática e mediante motor brushless o maço de material ao comprimento programado.
 Uma unidade com lamina de disco de 250 mm de diam. e pinça pneumática corta os fios, deixando cair o esfregão sobre a correia transportadora de descarga.
 A dobra, ajuste e inserção do esfregão na maquina de embalagem (opcional) é manual.

